



# 安恒十年磨一剑 只为网络更安全

## 火电厂工控系统纵深防护体系建设探讨





# 目录

# Contents

**PART 01**

现状

**PART 02**

解决方案

**PART 03**

研究方向



PART 01

# 工控安全现状

---

# 1 发电厂工业网络安全隐患分析

- ◆ SIS系统与电厂DCS或PLC之间OPC通讯安全隐患
- ◆ 控制系统厂商的维护接入带来的安全隐患
- ◆ 控制系统与第三方系统连接，APC先控站的潜在风险
- ◆ DCS或PLC系统各个控制站之间的互相感染隐患

## 2 发电厂工业网络与信息系统主要的安全威胁分析

- ◆ 网络风暴
- ◆ 主动入侵风险
- ◆ 外部网接入危险
- ◆ 漏洞利用风险
- ◆ 行为抵赖风险
- ◆ 针对特定工控系统的攻击

### 3 关于电厂热控工程师的信息安全培训

- ◆关于工业网络及协议：工业以太网、现场总线、OPC
- ◆关于信息安全技术：概念、攻击类型、漏洞、安全检查技术、防护技术等
- ◆关于安全政策和标准：14号令和36号文、工控安全指南、各种政策和标准的解读
- ◆工控安全认证工程师：网络安全协调小组、配合监管、工控补短板，以防安全厂商忽悠

## 4 关于电厂控制系统日常管理

- ◆关于USB口管理，比较严格
- ◆关于交换机空闲端口禁止、MAC地址绑定
- ◆关于工控网络的VLAN
- ◆准入控制如何做到位？（及时发现非法接入）

## 5 关于电力监控系统36号文：完善

- ◆重视边界防护，但没有深刻理解
- ◆ 分区分域：生产大区和管理大区，生产大区控制系统如何分，如何做好各控制系统之间的隔离（VLAN、传统防火墙、工业防火墙？）



## 6 关于工控系统安全评估和监管检查

- ◆关于第三方安全评估或检查：通讯端口、组态开关？
- ◆多头监管？如何面对？

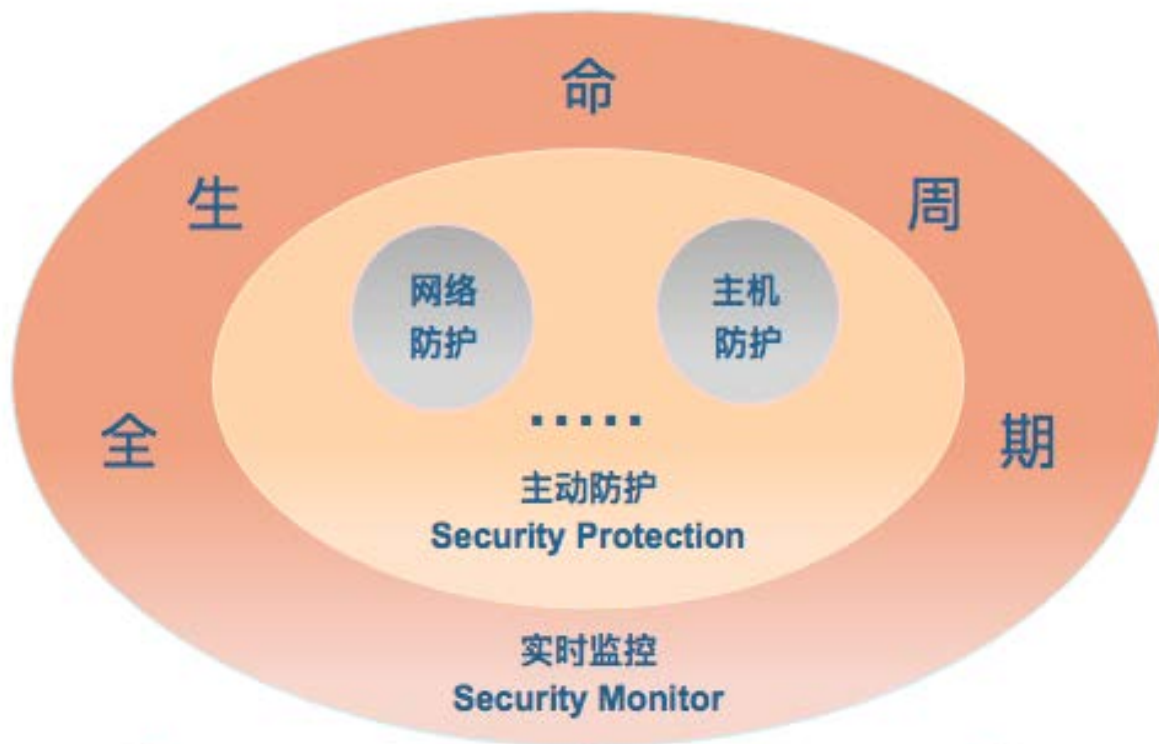


PART 03

# 解决方案

---

# PMPE 防护体系



## 主动防护

安全保障的核心功能，主要包含网络防护和主机等层面。

## 实时监控

实时监控、管理工业控制系统网络设备和安全设备，全面获取工控网络的安全现状。

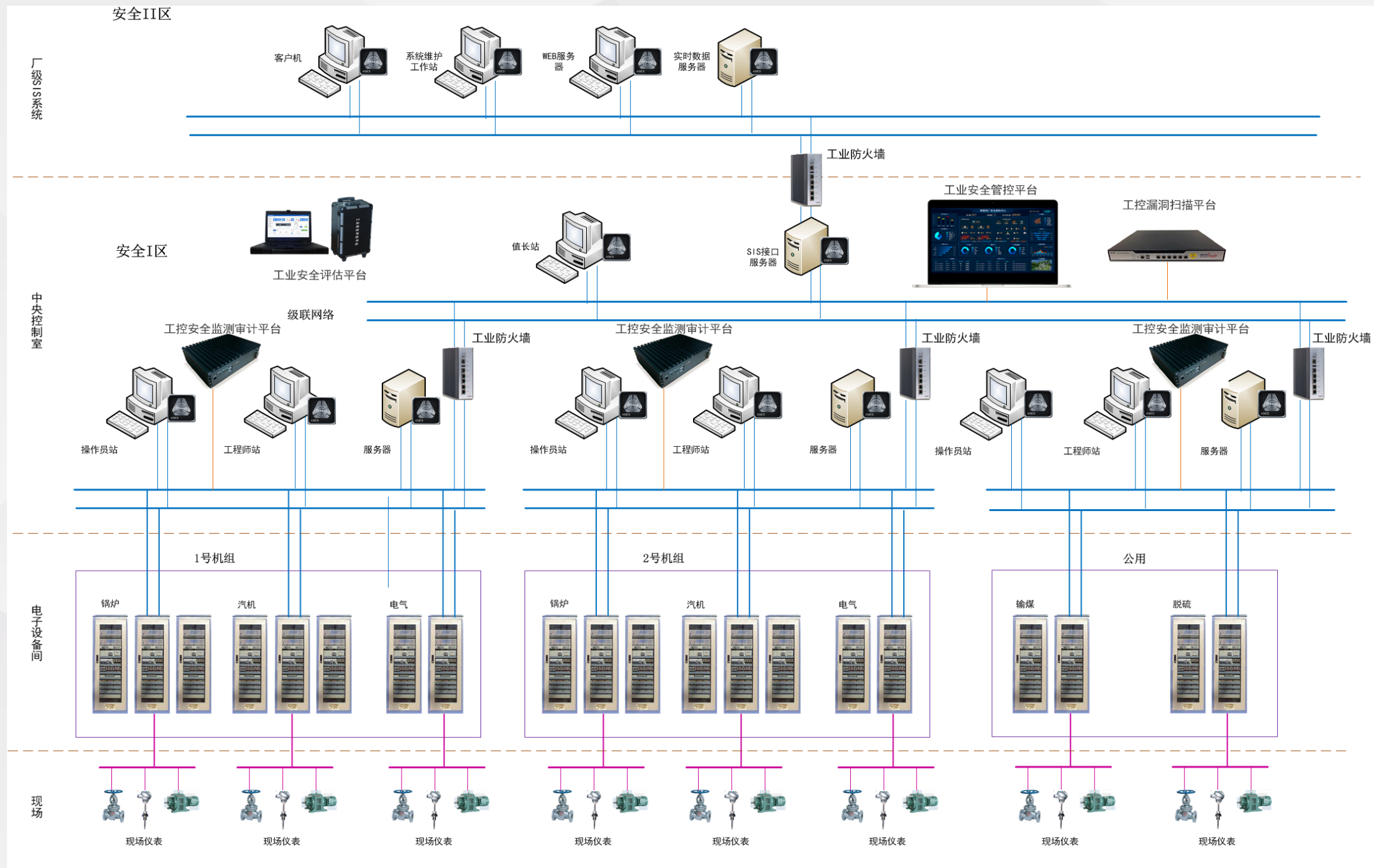
## 及时预警

定期的安全检查与风险评估，及时有效的漏洞检测，把握工控网络的安全状态。

## 应急处置

通过平台处置或现场处置，将事故发生后损失降到最低，最终实现安全防护一体化的目标。

# 发电厂工控安全 原则性网络部署图



关键是做好工控信息安全管理的基础上，  
采用技术手段提高热控网络及系统安全水平  
打好基础，做好培训



PART 03

# 研究方向

---

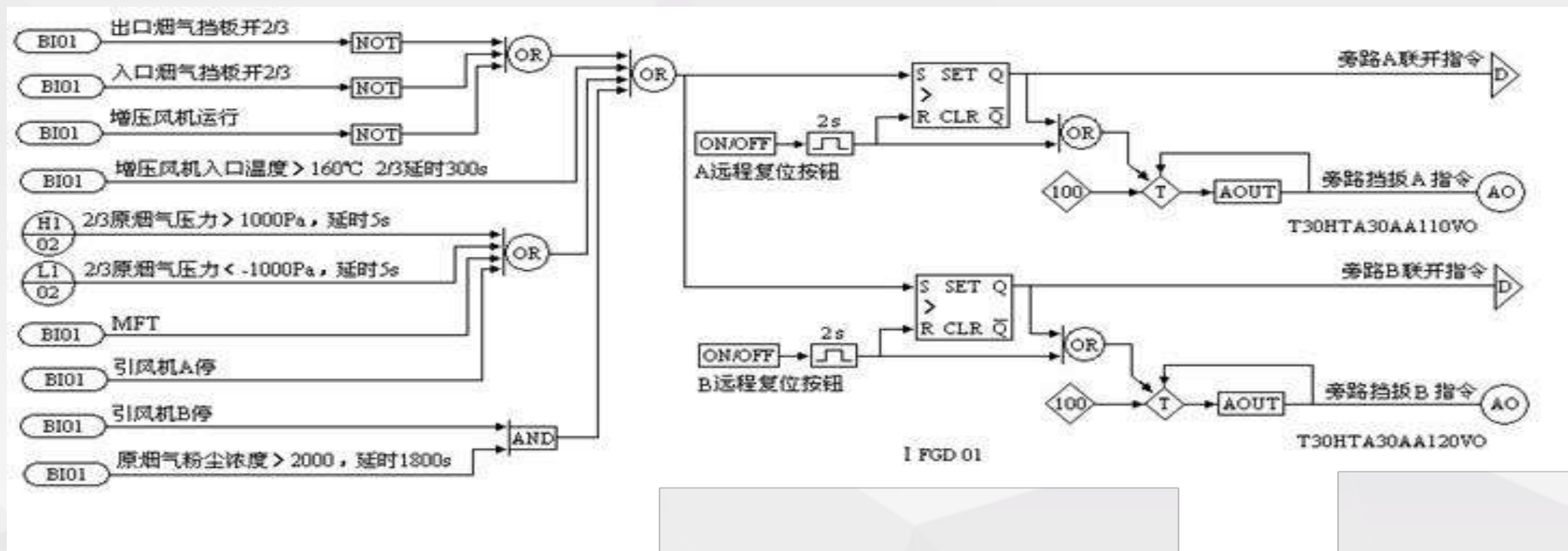
# 实时数据库的安全审计



PI 数据库

	实时数据库	关系数据库
作用	处理实时变化的数据。维护数据的实时性、真实性，满足工业生产管理、实时应用的需要	处理永久、稳定的数据。维护数据的完整性、一致性
读写速度 (/ 秒)	1, 000, 000	3, 000
数据恢复功能	无	有
磁盘空间占用率	在单服务器处理30万点，扫描频率为1秒的情况下，实时数据库存储200小时的数据仅占用4G磁盘空间	同等条件下，关系数据库5小时的数据就达到4G磁盘空间

# 控制逻辑安全审计



逻辑炸弹，通讯指令、关键指令、重要数据区及符号表、函数调用、甚至组态软件行数。



# 公司概况

- 国家千人计划获得者创办的高新技术企业
- 国内跻身全球网络安全500强仅有的四家企业之一，是中国领先的专注于信息安全产品和服务的解决方案提供商。
- 业务范围：数据库安全、应用安全、云计算安全、大数据安全、工控安全、以及移动互联网安全、智慧城市安全、智能电厂安全等。
- 员工总数：900多人





# 谢谢



安恒官微



E安全



钉钉安恒密盾

杭州安恒信息技术有限公司 杜永春 13957152753 yongchun.du@dbappsecurity.com.cn